

خط تولید لوله های پی وی سی:

لوله های PVC^۱ با سایزها و ضخامت های مختلف جهت مصرف در ساختمان، فاضلاب، کشاورزی، کانال کابل و غیره بکار می روند. تجهیزات پشت خطی این سری اکسترودرها از طراحی، امکانات و ابزار اندازه گیری ویژه برخوردار می باشد.

اکسترودر:

اکسترودرها ماشین هایی هستند که به مواد پلیمری (گرانول) نیروی حرکتی و حرارتی وارد می کنند تا با فشار در انتهای دستگاه از میان یک قالب عبور کرده و محصولی خمیری یا نواری شکل با سطح مقطع خاص تولید نمایند. ماشین اکسترودر در بخش اصلی یک خط تولید لوله پی وی سی است و با توجه به اهمیتی که دارد باید دارای ویژگی هایی همچون گشتاور، دبی، انعطاف پذیری بالا، مذاب یکنواخت و همگن و دمای نسبتا پایین ایجاد کند تا بتواند محصولی با کیفیت عالی و تکرارپذیری بی نظیر تولید کند. اکسترودر های خط تولید لوله پی وی سی (PVC) دارای دو ماردون بوده و شامل قطعات قالب و عینکی و خورشیدی می باشد.

^۱ Polyvinyl chloride

Date: تاریخ:
No.: شماره:



قالب ها:

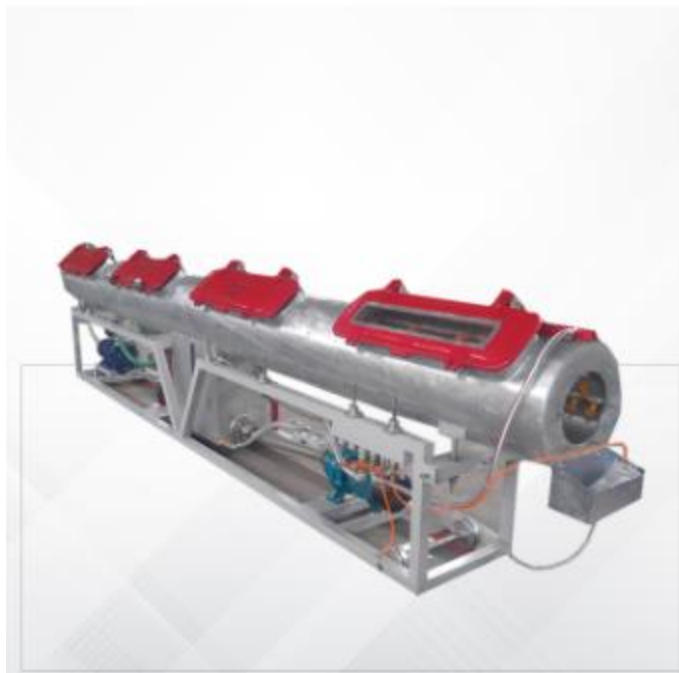
قالب های بکار رفته با کروم سخت آبکاری شده با دو فشار ضعیف و نیمه قوی و سیستم گرمایشی قالب توسط المنت ها انجام می گیرد و کالیبرهای آن از نوع بادی با آبکاری کروم سخت می باشد.

Date: تاریخ:
No.: شماره:



وان وکیوم و خنک کننده:

بستگی به مدل خط تولید لوله پی وی سی این خط دارای وان خنک کننده به تنهایی و یا وان وکیوم خواهد بود.



کشنده:

کشنده ها در خط تولید لوله های PVC وظیفه کشیدن لوله در حال تولید را به عهده دارند، این کشش باید به صورت منظم و یکنواخت باشد و سرعت کشنده با سرعت خروج مواد مذاب از اکسترودر هماهنگ باشد تا ضخامت لوله پی وی سی دچار تغییر نشود و به بدنه لوله فشار زیادی وارد نکند و لوله ی پی وی سی دچار دوپهنی و آسیب نگردد، چون در صورتی که سرعت دستگاه کشنده از سرعت و میزان خروج مواد مذاب از اکسترودر بیشتر باشد ضخامت لوله در بعضی نواحی کمتر از حد استاندارد می شود و موجب افزایش میزان ضایعات و پارگی لوله می گردد و همچنین اگر سرعت دستگاه کشنده کمتر از سرعت دستگاه اکسترودر باشد موجب تجمع مواد پی وی سی مذاب در قسمت قالب می شود و تولید لوله را با اشکال جدی مواجه می کند.

Date: تاریخ:
No.: شماره:



اره:

اره دستگاهی است که لوله های PVC تولید شده را بسیار تمیز و بدون ضایعات برش می دهد. ابزار برش در خط تولید لوله های پلیمری بسیار مهم است چرا که از افزایش زمان پروژه ها و بالا رفتن هزینه ها جلوگیری می کند. این اره ها در سه نوع میزی، روتاری و تمیزبر مورد استفاده قرار میگیرد.

Date: تاریخ:
No.: شماره:



لوله انداز:

لوله های پی وی سی تولید شده پس از برش به وسیله اره روی میزهای بار انداز (خرک) انداخته شده و به محل مورد نظر منتقل می شوند.